

DERS İZLENESİ

Dersin Adı:	Dersin Kodu	Zorunlu/Seçmeli	AKTS Kredi	Ulusal Kredi	T	U
Mesleki Yabancı Dil	OTO2109	Zorunlu	3	3	3	0

- Yüz yüze/Uzaktan: Yüz yüze
 - Ders Yürütücüsü: Prof. Dr. Hüseyin BENLİ/ Ders Koordinatörü: Prof. Dr. Hüseyin BENLİ
 - Dersin Amacı: | Bu dersin amacı; öğrencilerin mesleki alana yönelik İngilizce kelime bilgisi ve terminolojiyi geliştirmelerini, meslekleriyle ilgili yazılı ve sözlü iletişim kurabilme becerisi kazanmalarını ve yabancı dilde hazırlanmış teknik dokümanları anlayıp yorumlayabilmelerini sağlamaktır.
 - Dersin Hedefi: Bu dersin hedefi; öğrencilerin mesleki alanlarına yönelik İngilizce terimleri doğru ve etkin biçimde kullanabilmelerini, iş yaşamında karşılaşılabilecekleri temel yazılı ve sözlü iletişim durumlarında kendilerini ifade edebilmelerini ve meslekleriyle ilgili teknik metinleri anlayabilecek dil yeterliğine ulaşmalarını sağlamaktır.
 - Dersin İçeriği: Bu ders kapsamında; mesleki İngilizceye giriş, temel ve alan-özü terimler, teknik metin okuma ve anlama, mesleki yazışmalar, rapor ve e-posta yazımı, sözlü iletişim ve sunum teknikleri,
 - Dersin Öğrenim Çıktıları (DÖÇ)
 - DÖÇ1: Sanayide Çalışma Koşullarını ve Süreçlerini Anlama, Sanayi kavramını, üretim ve hizmet sektörlerindeki çalışma dinamiklerini ve çalışanların rollerini öğrenir.
 - DÖÇ2: Üretim Süreçleri ve Ekipman Kullanımı Konusunda Bilgi Sahibi Olma, Üretim esnasında kullanılan takım ve ekipmanları tanıy, doğru iş için doğru ekipmanı nasıl seçileceğini öğrenir.
 - DÖÇ3: İş Yeri Organizasyonu ve Verimlilik Yönetimini Kavrama, Bir iş yerinin yerleşimini, bölümlerini ve üretim süreçlerini analiz eder.
 - DÖÇ4: Sanayide Karşılaşılan Problemleri Çözme Yetkinliği Kazanma, Üretim ve bakım süreçlerinde karşılaşılan yaygın problemleri tanımlar ve problem çözme yöntemleri geliştirir.
 - DÖÇ5: İş Hukuku, Otomasyon ve Dijitalleşme
- Dersin mesleğe katkısı (bilgi, beceri ve yetkinlik): Bu ders, öğrencilerin mesleki alanlarına yönelik İngilizce terminoloji ve temel dil bilgisi kazanmalarını sağlar.
- Öğretim yöntem ve teknikleri: Derste; anlatım, iletişim odaklı öğretim, okuma-anlama çalışmaları, dinleme ve konuşma etkinlikleri, Ölçme Değerlendirme:

Sınav Adı:	Metot	Sayı	Ağırlık Yüzdesi
Ara Sınav	8 Hafta içinde 1 adet yüz yüze sınav	1	%40
Genel Sınav	Dönem sonunda 1 adet yüz yüze sınav	1	%60

- Kaynaklar (Yazılı, görsel vs.): Özcan, F. (2007) Start Up. Ankara: Nüans Publishing, Everyday Technical English Valerie Lambert and Elaine Murray, Bektaş, M. (2010)
- Ön koşul dersler ve Koşullar: Ders için gerekli materyallerin temini ve ders ortamlarında zamanında bulunma sorumluluğu öğrenciye aittir.
- Dersin öğrenim çıktılarının program çıktıları ile olan ilişkileri:

Program Çıktıları (PÇ)	Dersin Öğrenim Çıktılarının Program Çıktılarıyla İlişkisi				
	DÖÇ1	DÖÇ2	DÖÇ3	DÖÇ4	DÖÇ5
PÇ1: Otomotiv teknolojisi alanına ilişkin temel, güncel ve uygulamalı bilgilere sahiptir; motor, güç aktarma organları, elektrik-elektronik sistemler ve araç mekaniği hakkında teknik bilgi kullanır.					
PÇ2: Otomotiv sektöründe iş sağlığı ve güvenliği kurallarını, çevre bilincini ve kalite süreçlerini bilir; bu süreçleri uygulamalarda etkin şekilde kullanır.					
PÇ3: Otomotiv teknolojisindeki güncel gelişmeleri, yeni teknolojileri (elektrikli ve hibrit araçlar, ADAS, emisyon sistemleri vb.) takip eder ve mesleki uygulamalarda etkin biçimde kullanır.					
PÇ4: Otomotiv alanına yönelik bilişim ve dijital teknolojileri (diagnostik cihazlar, arıza tespit yazılımları, simülasyon programları, teknik çizim yazılımları vb.) etkin ve doğru bir şekilde kullanır.					
PÇ5: Otomotiv alanındaki mesleki problemleri bağımsız şekilde analiz eder; neden-sonuç ilişkisi kurarak çözüm önerileri geliştirir ve uygulamaya aktarır					
PÇ6: Alanındaki bilgi ve becerileri yazılı ve sözlü iletişim yoluyla açık, anlaşılır ve etkili biçimde ifade eder; teknik rapor hazırlayabilir ve sunum yapabilir.					
PÇ7: Otomotiv uygulamalarında karşılaşılan öngörülemeyen teknik sorunların çözümünde ekip üyesi olarak etkin rol alır ve sorumluluk üstlenir.					
PÇ8: Kariyer gelişimi, sektörel yenilikler ve yaşam boyu öğrenme konusunda farkındalığa sahiptir; mesleki gelişimini sürekli sürdürür.					
PÇ9: Otomotiv alanındaki veri toplama, uygulama ve sonuçların raporlanması aşamalarında toplumsal, bilimsel, kültürel ve etik değerlere uygun davranır.					
PÇ10: Bir yabancı dili (tercihen İngilizce) kullanarak otomotiv alanındaki teknik bilgileri takip eder; meslektaşları ve sektör temsilcileriyle iletişim kurabilir.	5	5	5	5	5
PÇ11: Otto - Dizel motor teknolojileri, güç aktarma organlarını, hibrit ve elektrikli taşıt teknolojilerini açıklar ve alanı ile ilgili matematiksel hesaplamaları yapar					
PÇ12: İçten yanmalı motorların montaj ve demontaj işlemlerini teknik prosedürlere ve iş güvenliği kurallarına uygun olarak gerçekleştirir.					
PÇ13: Otomotiv elektriği ve elektroniği sistemlerinin yapı ve çalışma prensiplerini açıklar ve ilgili ölçüm-test ekipmanlarını etkin biçimde kullanır.					

PC14: Otomotiv parçalarının bilgisayar destekli tasarımını yapar ve teknik çizim kurallarını CAD yazılımlarında etkin şekilde uygular.					
--	--	--	--	--	--

- Ders, mesleki konular temel alınarak iletişim odaklı ve öğrenci merkezli bir yaklaşımla yürütülür.
- **Katkı Oranı: 1: %20, 2%40, 3%60, 4%80, 5%100**
- Güncelleme Tarihi: 06.01.2026

Haftalık İşlenen Konular (14 hafta)

Hafta	Başlık	E-Döküman	Video	Kısa Ses Dosyaları
1	Dersin amacı, kapsamı ve değerlendirme yöntemi, Sanayinin Tanımı ve önemi		x	x
2	Üretim ve hizmet sektörlerinde çalışma dinamikleri, istihdam alanları ve sektörlere göre iş türleri.		x	x
3	Üretim işçileri, mühendisler, yöneticiler ve denetleyicilerin görev ve sorumlulukları. Takım çalışmasının önemi.		x	x
4	Üretim işçileri, mühendisler, yöneticiler ve denetleyicilerin görev ve sorumlulukları. Takım çalışmasının önemi.		x	x
5	Fabrika içi yerleşim planlaması, üretim hatları, depolama alanları, bakım ve lojistik bölümleri.		x	x
6	Üretim süreci aşamaları, bakım planlaması, periyodik bakım uygulamaları, verimlilik artırıcı önlemler.		x	x
7	Hammadde tedariki, taşeronların işleyişi ve üretim zincirindeki yerleri. Lojistik süreçler ve tedarik zinciri yönetimi.		x	x
8	Proje Planlama ve Yönetimi, Proje süreçleri, iş akışları, zaman yönetimi, üretimde maliyet hesaplama ve verimlilik analizi.		x	x
9	Fabrika içi sık karşılaşılan sorunlar, teknik ve organizasyonel problemlere yaklaşım		x	x
10	Problem ve sorun Çözme Yöntemleri,		x	x
11	Bilgisayar ve Otomasyon Sistemleri, Üretim otomasyonu, dijitalleşme, veri analitiği, MES ve ERP sistemleri.			x
12	Mesleki Eğitim ve Sürekli Gelişim, Sanayide kariyer gelişimi, mesleki eğitim kursları, işbaşı eğitim programları ve sertifikasyon süreçleri			x
13	İş Hukuku ve Çalışma Koşulları, İşçi hakları, iş güvenliği, çalışma saatleri, iş sözleşmeleri ve iş hukukunun sanayideki önemi.			x
14	Genel Değerlendirme ve Proje Sunumları, Özgeçmiş hazırlama, Dersin genel değerlendirilmesi, Öğrenci projelerinin sunumu ve tartışılması, Sınav hazırlığı ve kapanış.			

Dersin Gün ve Saati	Program web sayfasında ilan edilecektir.
Ders Görüşme Gün ve Saatleri	Ders hocalarının kapılarında bulunan haftalık ders programlarında ilan edilmiştir.
İletişim Bilgileri	hbenli@firat.edu.tr